

SCHWING-Stetter

SOLUÇÕES COMPLETAS PARA O CONCRETO.

RA 12 / RA 20
Centrais Recicladoras para Concreto Residual



- Matriz
- Fábricas
- Filial/Representante de Vendas e Serviços de Pós-Venda



SCHWING-Stetter reserva-se o direito de incluir melhorias e modificações técnicas sem prévio aviso.



Rod. Fernão Dias, km 56 | Terra Preta | Mairiporã
07600-000 | São Paulo | Brasil
Tel.: +55 11 4486-8500 | Fax: +55 11 4486-1227
info@schwingstetter.com.br
www.schwingstetter.com.br

SCHWING GmbH
Heerstrasse 9-27
D-44653 - Herne
Alemanha
Tel.: +49 2325-9870
info@schwing.de | www.schwing.de



SCHWING-Stetter

SOLUÇÕES COMPLETAS PARA O CONCRETO.

Em todas as pequenas, médias ou grandes obras de concreto que buscam eficiência, tecnologia e qualidade em qualquer parte do mundo, encontra-se equipamentos SCHWING-Stetter.

Com matriz na Alemanha e fábricas na Áustria, Estados Unidos, Brasil, Rússia, China, Índia e mais de 100 locais de vendas e prestação de serviços, o grupo SCHWING-Stetter sempre está próximo de seu cliente.

Nossa linha de produtos e equipamentos oferecem a solução ideal para cada tipo de aplicação, é o que faz do grupo SCHWING-Stetter o fornecedor mais completo em equipamentos para Fabricação, Transporte, Bombeamento, Distribuição e Reciclagem do Concreto.



Centrais para Concreto



Auto Betoneiras



Auto Betoneiras com Bomba para Concreto



Auto Bombas com Mastro



Bombas Estacionárias



Auto Bombas Para Concreto



Mastros Separados



Recicladores



Bombas Industriais para Material Fluido



Fábricas de Gelo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO DE INSTALAÇÃO		RA 12	RA 20
Lavagem de concreto normal	m³/h	12	20
Lavagem de concreto mortero	m³/h	5	8
Alimentação de sólidos - quantidade parcial com tambor vazio, máx. 63 mm	m³	1/1 min	2/2 min
Alimentação contínua de concreto	m³/min	0,2	0,33
Limite de separação	mm	0,2	0,2
Quantidade de água (regulável)	m³/h	7-12	8-15
Conexão de água para tambor	DN	50	50
Conexão de água para o mastro	DN	80	80
Tubulação de descarga	DN	250	250
Volume de água no tambor	m³	2	4
Tempo de inércia do tambor (regulável)	min	20	20
Qtde. máxima de betoneiras	-	2-3	3

DIMENSÕES DA TREMONHA DE ALIMENTAÇÃO

Redonda	m	2,5 x 1,3	2,5 x 1,3
Retangular	m	3,2 x 1,4	3,2 x 1,4
Altura	m	1,53	1,53
Dimensões completas (instalação básica)	m	5,7 x 3,2 x 2,7	7,3 x 3,2 x 2,8
Potência de acionamento do tambor	kW	2 x 2,2	2 x 3
Potência instalada	kVA	14,5	17
Peso total do conjunto (aprox.)	t	3,8	5
Alimentação hidráulica (opcional)	-	SIM	SIM

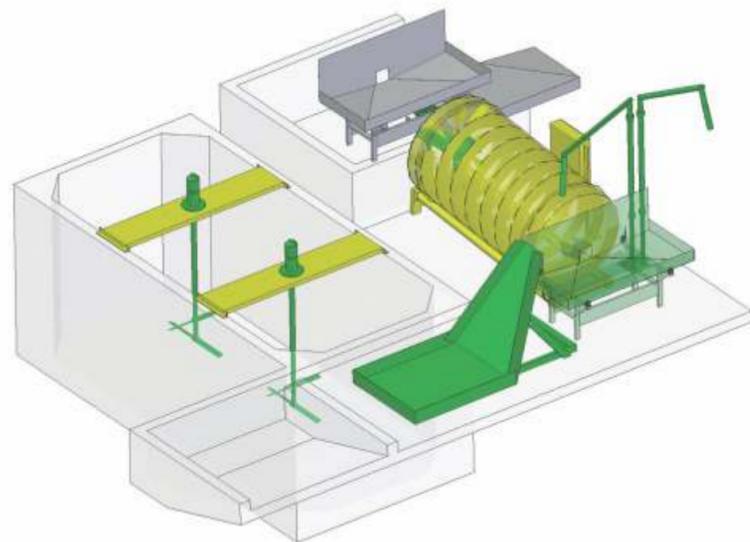
CUBA COM AGITADOR

Potência de Acionamento (por agitador)	kW	4-5,5
Dimensões (cuba + agitador)	m	Depende dos requisitos
Intervalo de agitação (aprox.)	min	3 min tempo de marcha, 15 min pausa (regulável)
Bomba de água	kW	3,7-9
Volume de transporte (2 bar / 1,5 bar)	m³/h	35-60

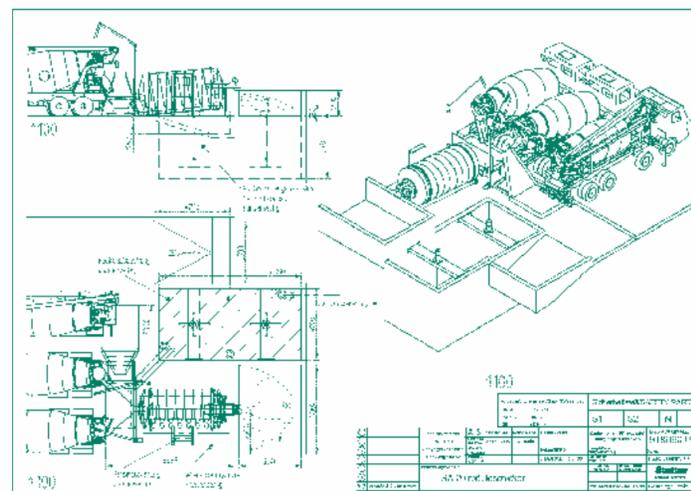
O PROJETO.

Opções de projeto e dados técnicos.

A SCHWING-Stetter desenvolve todo o projeto de instalação das centrais recicladoras. Cada projeto é específico, por isso, possui técnicos e engenheiros especializados para acompanhar o projeto desde o início até o funcionamento completo do equipamento.



Projeção em CAD 3D de uma Central RA 20 com cuba e agitador e tanque de sedimentação.



Projeto

CENTRAIS RECICLADORAS SCHWING-Stetter COMPROMISSO ECOLÓGICO - Solução Econômica

A preocupação com o meio ambiente, as leis atuais e a crescente conscientização com o mundo na diminuição de eliminação de resíduos, são fatores que o grupo SCHWING-Stetter traz em sua missão.

Depois de muitos anos de experiência, em 1976, a SCHWING-Stetter desenvolveu um sistema excelente para reciclagem de concreto residual.

Desde então, as centrais recicladoras para concreto SCHWING-Stetter têm comprovado sua eficácia ecológica e um excelente retorno financeiro para seus donos. Após todos esses anos de muitos desenvolvimentos e implementos tecnológicos, hoje podemos oferecer centrais recicladoras para concreto de 12 até 20 m³/h.

ALGUMAS VANTAGENS DAS CENTRAIS RECICLADORAS DE CONCRETO:

- OPERAÇÃO SILENCIOSA
- BAIXO CUSTO OPERACIONAL (TOTALMENTE AUTOMATIZADO)
- TEMPO BAIXO DE PERMANÊNCIA DA AUTO BETONEIRA
- BAIXO CUSTO DE MANUTENÇÃO
- RECUPERAÇÃO DE AGREGADOS
- DESGASTE REDUZIDO
- VÁRIAS OPÇÕES DE INSTALAÇÃO



Instalação padrão Central Recicladora RA 20.

FUNÇÕES E PROCEDIMENTOS DE LAVAGEM

Silencioso e Funcional.



FUNCIONAMENTO, PASSO A PASSO.

Quando a Auto Betoneira se aproxima, o funcionamento é automaticamente acionado.

Com a ajuda de vibradores instalados na tremonha de alimentação, o concreto residual chega no tambor de lavagem. Dependendo da instalação, pode-se descarregar 3 Auto Betoneiras simultaneamente.

Os postes de água limpa são acionados através do próprio operador da Auto Betoneira através de um simples botão.

O concreto residual é lavado por princípio de contra-corrente.

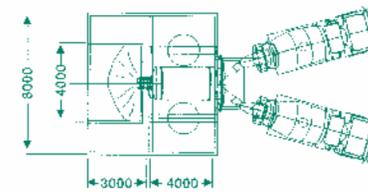
Através de canaletas vibratórias, a mistura com granulometria maior que 0,2 mm é separada e sai do tambor. Na saída, os agregados são enviados para uma peneira de separação. Opcionalmente, pode-se instalar um sistema de calefação regulado por termostato.

A água residual contém componentes do concreto com agregados de menos 0,2 mm.

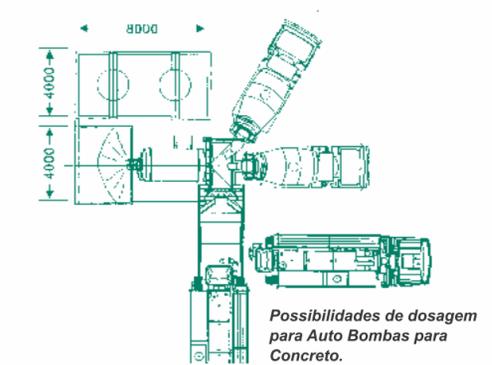
Após a água ir para o tanque com agitador, a mesma fica em constante movimento. Desta forma, impede a sedimentação dos componentes finos e possibilita a reutilização da água para fabricação de um novo concreto.



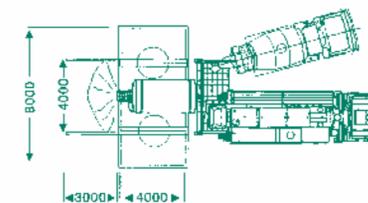
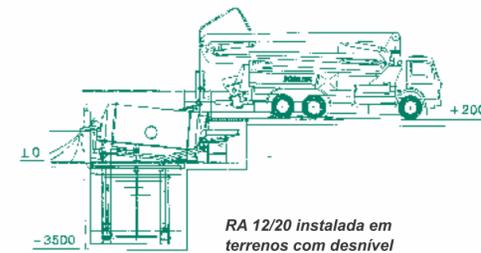
RA 12/20 PADRÃO



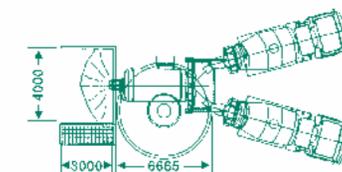
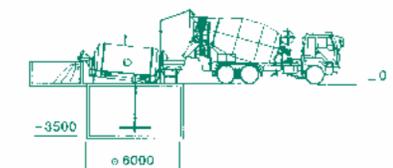
RA 12/20 COM ALIMENTADOR



RA 12/20 DESNÍVEL



RA 12/20 COM DESÁGUE



RA 12/20

Versátil e potente.

Até 20 m³/h, a RA 20 é uma excelente opção - rentável e com respeito ao meio ambiente.



RA 20 com tremonha de alimentação retangular de 3,2 m de largura, 2 postes de água e alimentação opcional.



Modelo de uma RA 12: Adicionalmente aos tanques de agitação são instalados tanque de água limpa e tanque de decantação.

Na opção estacionária, a situação de montagem é a mesma para RA 12 e RA 20.

Na opção móvel, o tambor de lavagem e a tremonha de alimentação semi-redonda estão montados sobre um suporte de transporte comum. Desta forma, a montagem e o transporte é simples e rápido. A água residual é armazenada em um container com agitador.

Vantagens:

- Modo construtivo compacto
- Tremonha de alimentação semi-redonda, largura de 1,9 m
- Altura de saída de até 2 m (através de prolongamento opcional)



RA 12/20

EQUIPAMENTO OPCIONAL



Opcionalmente, a RA 12/20 pode ser fornecida com uma tremonha de alimentação semi-redonda de 2,5 m de largura.



Instalação sobre o solo com container duplo para acúmulo de água residual. Recomendável para superfícies rochosas e instalações móveis.



Instalação com correia transportadora de agregados residuais.



Instalação em desnível com altura nivelado com o solo.



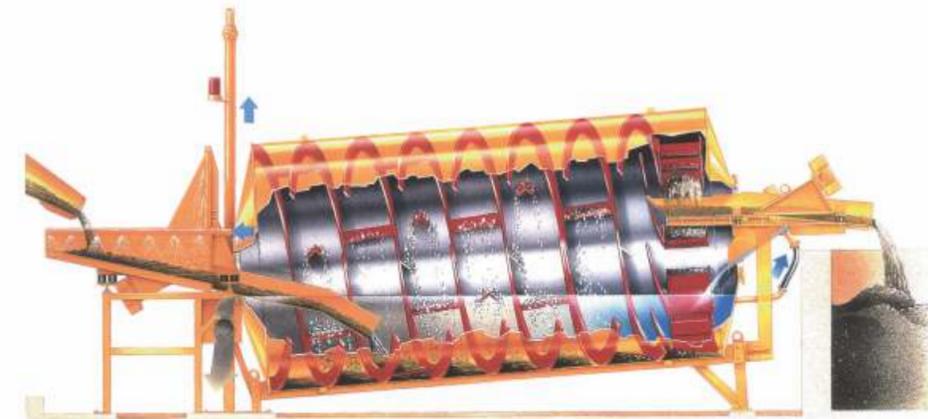
Alimentação com acionamento hidráulico para o descarregamento do concreto residual de Auto Bombas para Concreto. (1.100 litros de capacidade).



PROCEDIMENTO DE LAVAGEM - PRINCÍPIO CONTRA-CORRENTE

Este princípio foi aprovado pela SCHWING-Stetter após a comprovação de inúmeras vantagens:

- Princípio construtivo (espirais fixas no tambor) mínimo desgaste
- Rápida absorção de sólidos (quantidade parcial 2 m³ em 2 min ou com quantidades maiores 1 m³ em 3 min para a RA 20.
- Separação dos agregados residuais entre 0,2 a 63 mm, água residual, constituída de cimento, areia fina e componentes decantáveis de até 0,2 mm
- Baixo custo
- Funcionamento silencioso
- Alimentação de água através de circuito fechado
- Totalmente livre de sobrecarga e desconexão automática da alimentação do tambor



O procedimento de lavagem no tambor é conhecido como contra-corrente. Neste caso, é separado agregados residuais de 0,2 mm à 63 mm, utilizando espirais contínuas instaladas no sentido contrário ao da corrente de água. A saída dos agregados é realizada através de peneiras vibratórias enquanto os agregados com menos de 0,2 mm são eliminados junto a água residual. A água limpa é adicionada ao tambor automaticamente.