Camiones Hormigoneros SCHWING-Stetter

Datos Técnicos

MODELOS		AM8FHC	AM10FHC
Capacidad Nominal de Transporte	m³	8	10 m³
Volumen Línea de Agua	l	9020	11080
Volumen Geométrico Total	l	14370	17310
Porcentaje de Llenado	%	55,7	57,7
Inclinación del Tambor	Graus	12	12
Rotación Máxima del Tambor	RPM	0 - 14	0 - 14
Capacidad del tanque de Agua Presurizado	l	650	650
Diámetro de los Rodillos de Apoyo del Tambor	mm	260	260
Medidor Volumétrico de Agua	l	500	500
Diámetro del Tambor del Mezclador	mm	2300	2300
Protecciones de las Espirales Internas	pol/mm	T - 1,4 x 30	T - 1,4 x 30
Reductor Hidrostático de Transmisión		ZF	ZF
Bomba Hidráulica de Accionamiento		EATON	EATON
Motor Hidráulico Estándar		EATON	EATON
Ancho	mm	2400	2400
Altura	mm	2600	2600
Largo	mm	6400	7056
Peso del Equipo (sin camión)	kg	3980	4450

SCHWING-Stetter se reserva el derecho de incluir mejorías y modificaciones técnicas sin previo aviso.
Imágenes ilustrativas. Las imágenes pueden variar de acuerdo con el modelo/accesorios aplicados.

DEALER AUTORIZADO

Rod. Fernão Dias, km 56 | Terra Preta | Mairiporã
07600-000 | São Paulo | Brasil
Tel.: +55 11 4486-8500 | Fax: +55 11 4486-1227
info@schwingstetter.com.br
www.schwingstetter.com.br

AM8FHC / AM10FHC
Camiones hormigoneros

Capacidad Nominal	8 m³	10 m³
Volumen Geométrico	14.370 l	17.310 l
Volumen Línea de Agua	9.020 l	11.080 l

RECORD BREAKING ENGINEERING

Mejor mezcla y transporte del concreto con facilidad de Operación y Limpieza

Camión Hormigonero SCHWING-Stetter

Los Camiones Hormigoneros SCHWING-Stetter han sido desarrolladas y fabricadas con el objetivo de mejorar y optimizar la mezcla de hormigón con foco especial en la facilidad de operación, limpieza y mantenimiento.

Son equipos montados con bombas hidráulicas de pistón de desplazamiento variable y motor hidráulico de desplazamiento fijo. Reservatório hidráulico de gran capacidad con visor de nivel, sistema de filtración y intercambiador de calor con sensor eléctrico para accionamiento automático.

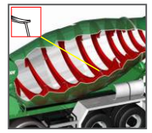
Las canaletas de carga y descarga de los camiones hormigoneros SCHWING-Stetter, se fabrican con chapas de alta resistencia al desgaste por abrasión y protegidas con chapas anti-desgaste. Con ello, estos accesorios no tienen necesidad de sustitución de sus canaletas, siendo necesario solamente el cambio de sus planchas de desgaste.

Las helicoidales internas del tambor, garantizan una excelente homogeneización de la mezcla. Se fabrican en acero de alta resistencia a la abrasión y en sus extremos, soldadas barras rectangulares con función principal de proteger los helicoidales al desgaste.

Los Camiones Hormigoneros SCHWING-Stetter están diseñadas para un montaje diferente marcas de modelos de camiones, con capacidad de carga mínima admisible de 32 toneladas.

Chapas de Desgaste carga y descarga

Palas Intensificadoras de Mezcla



Protección de las Hélices en ´´T´´

Canaletas de Descarga Fabricadas en Poliuretano

Sistema de Refrigeración del Aceite Hidráulico

Accesorios Periféricos (opcional): Soporte de Estepa Calzado de Neumático

Caja para Herramientas y Cuerpo de prueba

Parachoque Estándar

Versión 10 m³ - AM10FHC

Medidor de slump
Permite la visualización de presión hidráulica, valor que puede ser relacionado con la la consistencia del hormigón, y la determinación aproximada del slump del hormigón transportado.

Tanque presurizado para dosificación de aditivo (opcional)
Tanque de aditivo presurizado para la dosificación directamente en lo camíon hormigonero.

Sistema de control
Los equipos se montan en versión estándar con sistema de control a cabo y aceleración electrónica ubicada en el área trasero izquierdo del punto de descarga.

Canaletas auxiliares para distribución del hormigón
Todas los camiones hormigoneros SCHWING-Stetter se suministran con dos canaletas auxiliares fabricadas en material ligero de alta resistencia al desgaste.

Sistema de limpieza optimizado
La canaleta principal de descarga se articula con el objetivo de facilitar la limpieza, mantenimiento y descarga de hormigón directamente en el suelo o en cucharones para el transporte del hormigón a través de grúas.

AM8FHC I AM10FHC

CARACTERÍSTICAS	VENTAJAS	BENEFICIOS
1 **Mezclador leve**	■ Máximo aprovechamiento de carga útil	■ Mayor productividad ■ Optimización del trabajo
2 **Espirales con protección en ``T``**	■ Protección adicional de las helicoidales internas	■ Menor desgaste en los espirales ■ Mayor productividad ■ Mayor vida útil del tambor
3 **Tecnología y Componentes con Reputación SCHWING**	■ Confiabilidad conocida mundialmente ■ Valorización de la inversión	■ Bajo costo de mantenimiento y operación ■ Alto valor de reventa ■ Rentabilidad ■ Retorno de inversión garantizado
4 **Canaletas de descarga y adicionales**	■ Articulada ■ Adicional: Hecho de material ligero	■ Facilidad y eficiencia en la limpieza y aplicación del hormigón ■ Canaletas adicionales ligeras hechas de poliuretano con alta resistencia al desgaste ■ Bajo costo para sustituir las canaletas