

Dados Técnicos



MÓDULO DE BOMBEAMENTO		
Rendimento Máx. Teórico	m³/h	33
Pressão Máx. no Concreto Teórico	bar	65
Número de Ciclos de Bombeio	ciclos/min	40
Tamanho Máx. dos Agregados	mm	38
Válvula para Concreto	Long Rock™	
Distância máx. de Bombeamento Horizontal	m	200
Distância máx. de Bombeamento Vertical	m	80
Diâmetro de Saída	mm	125
SISTEMA HIDRÁULICO		
Capacidade do Tanque Hidráulico	l	200
Circuito Hidráulico	Aberto	
DADOS ADICIONAIS		
Altura do Agitador	mm	1360
Capacidade do Agitador	l	150
Peso Aproximado (c/ água e acessórios padrão)	kg	5220

AUTOBETONEIRA		AM8FBP	AM10FBP
Capacidade Nominal de Transporte	m³	8	10 m³
Volume da Linha D'água	l	8771	10689
Volume Geométrico Total	l	14170	17080
Porcentagem de Enchimento	%	56,5	58,5
Inclinação do Tambor	Graus	11,8	10,5
Rotação Máxima do Tambor	RPM	0 - 14	0 - 14
Capacidade do Tanque de Água Pressurizado	l	650	650
Diâmetro dos Rolos de Apoio	mm	260	260
Medidor Volumétrico de Água	l	500	500
Diâmetro do Tambor do Misturador	mm	2300	2300
Proteção das Espirais Internas	pol/mm	T - 1,4 x 30	T - 1,4 x 30
Largura	mm	2480	2480
Altura	mm	2680	2780
Comprimento	mm	7170	7380
Peso do equipamento (sem caminhão)	kg	3980	4310

Rendimento máximo teórico, pressão máxima no concreto e distâncias de bombeamento não podem ser atingidos simultaneamente.

As máximas distâncias de bombeamento são teóricas e estão diretamente relacionadas as condições de bombeamento (tubulação de transporte, mistura do concreto, tamanho de agregados e slump)

SCHWING-Stetter reserva-se o direito de incluir melhorias e modificações técnicas sem prévio aviso. Imagens ilustrativas. As imagens podem variar de acordo com o modelo/acessórios aplicados.

AM8FBP/AM10FBP

Autobetoneira com
Módulo para Bombeamento de Concreto



Rendimento Máx. Teórico	33 m³/h
Capacidade Nominal de Transporte	8 m³ / 10m³
Pressão Máx. no Concreto	65 bar
Número Máx. de Ciclos	40 p/ min.



Rod. Fernão Dias, km 56 | Terra Preta | Mairiporã
07661-000 | São Paulo | Brasil
Tel.: +55 11 4486-8500
info@schwingstetter.com.br
www.schwingstetter.com.br



RECORD BREAKING ENGINEERING

Versatilidade no transporte e no bombeamento do concreto

Autobetoneira SCHWING-Stetter com módulo de bombeamento de concreto é a combinação perfeita em um só equipamento. Excepcional tecnologia para bombeamento de concreto SCHWING e área de carga para transporte de acessórios, o equipamento realizará com o melhor custo benefício e versatilidade, obras de até 20 m³, garantindo produtividade e o melhor custo operacional do seu equipamento.

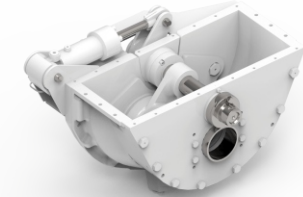
Com operação da Autobetoneira de do módulo de bombeamento no mesmo dispositivo, o controle leve e de fácil operação, reúne as principais funções de operação, auxiliando consideravelmente o operador. Com ele, o operador pode descarregar a Autobetoneira e realizar o bombeamento de forma muito mais ágil e eficaz.

Conheça aqui as principais vantagens de adquirir uma SCHWING FBP !



Sistema Hidráulico Aberto

Para transformar a potência do motor em potência de bombeamento de forma eficiente e sem perdas, todas as bombas para concreto SCHWING são equipadas com sistema hidráulico aberto. Com ele, pode-se conseguir o melhor rendimento dos equipamentos com utilização de rotações mínimas do motor e assim uma alta redução no consumo de combustível.



Válvula para Concreto ROCK

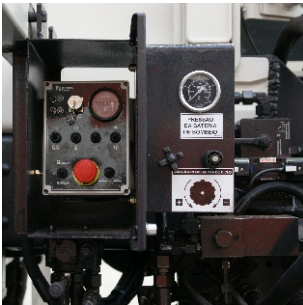
Graças a sua estrutura inteligente, a válvula ROCK possui um desgaste muito menor do que outras válvulas para concreto. Permite uma limpeza mais rápida e uma manutenção muito menor.

As vantagens:

Menor tempo de manutenção, menor tempo de limpeza, maior disponibilidade do equipamento e menores custos de manutenção.

Facilidade Operacional

O controle à cabo (standard) possibilita a operação do equipamento em um raio de até 25 m. Inclui as funções bombeio/retorno, aceleração e parada de emergência.



Conforto e Segurança na Operação

Em posição ergonômica e estratégica, a operação e controle do equipamento é feita em um único painel, desenvolvido exclusivamente para garantir maior produtividade e conforto operacional.

CARACTERÍSTICAS	VANTAGENS	BENEFÍCIOS
1 Transporte e bombeamento em um único equipamento	- Versatilidade para transportar e/ou bombear concreto - Execução de diversas obras em um pequeno espaço de tempo	- Maior disponibilidade e vendas - Aumento de produtividade
2 Controle e operação centralizados, ergonomicamente posicionados	Conforto e segurança durante a operação	Operação simples com ganho de performance
3 Válvula Rock	- Baixo desgaste e acesso facilitado para manutenção - Projeto da Rock desenvolvido para gerar menor perda de carga e garantir eficiência no bombeamento	Baixo custo de manutenção e operação
4 Área de carga e caixa para acessórios	Transporte seguro e fácil remoção dos acessórios	Ergonomia e menor desgaste físico da mão de obra
5 Tecnologia e componentes comprovados feitos pela SCHWING-Stetter	- Confiança reconhecida mundialmente - Melhor custo/benefício	- Maior disponibilidade do equipamento - Alto valor de revenda
6 Comando à cabo	Operação do módulo de bombeamento e balão da autobetoneira no mesmo dispositivo (opcional)	Controle leve e de fácil operação, reúne as principais funções da operação, auxiliando consideravelmente o operador. Com ele, o operador pode descarregar a autobetoneira e realizar o bombeamento de forma muito mais ágil e eficaz



Caixa para acessórios

Transporte seguro e fácil acesso para utilização de acessórios para o bombeamento. Ergonomia e menor desgaste físico para o operador.



Manutenção Simples e Fácil

Materiais e componentes utilizados na fabricação das bombas SCHWING-Stetter garantem confiança e grande vida útil para o equipamento reduzindo custos e paradas. Este tempo foi ainda mais otimizado graças ao design do equipamento que possibilita fácil acesso a todos os pontos de manutenção e substituição de peças de desgaste.



Área de Carga Otimizada

Projetada para armazenar e transportar, acessórios, tubos e mangotes facilitando e otimizando o tempo de preparação do equipamento para o serviço de bombeamento do concreto.

